CUIDADO Y LIMPIEZA

La sonda Ferroso (o yugo) está revestida en un plástico epóxico durable y se pueden limpiar al limpiar el exterior de la unidad con un limpiador o diluyente de laca. De vez en cuando, el aceite de lubricación de silicio debe aplicarse a las articulaciones para facilitar el movimiento.

GARANTÍA

La sonda Ferroso o ES-X Yoke está garantizado contra defectos de material y mano de obra durante un año desde la fecha original de venta. La garantía no es válida cuando el producto se abusa o servicio no autorizado / reparaciones se llevan a cabo sobre este tema.

ADVERTENCIA

Compruebe si hay cables dañados antes de cada uso. Evite las descargas mediante la sustitución de cable de que se ha cortado o dañado. Siempre guarde yugo con cordón dejó suelto. No enchufe en máquinas de soldadura u otras máquinas y / o tensiones indebidas. No utilice el ES-X bajo el agua. Siempre use un GFI (interruptor de falla a tierra) en zonas húmedas.

USUARIOS OBLIGACIÓN

Es obligación del usuario utilizar los requisitos de seguridad necesarios, la formación adecuada del personal de operación de las técnicas de inspección necesarios, y para asegurarse de que este producto se utiliza solamente para el propósito que se pretende. Electro-Spect Testing Systems, Inc. no asume ninguna responsabilidad derivada de cualquier reclamación que surja del uso de este instrumento.

DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO

Y

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

X-ES FERROSOS SONDA

EDICIÓN REVISADA

5/05/03



ELECTRO-SPECT PRUEBAS SYSTEMS INC.
IRONTON, MISSOURI

DESCRIPCIÓN DEL INSTRUMENTO DE LA ES-X FERROSOS SONDA

La sonda ferroso (o ES-X Yoke) es un electroimán que puede ser utilizado para encontrar defectos, mediante la producción de un campo magnético fuerte. Mediante la colocación de las dos piezas polares del yugo de material ferroso, se proporciona un camino para el campo magnético intenso para pasar de un polo a otro. El material ferroso que se está probando completa la trayectoria de flujo y convertirse en altamente magnetizada de la manera unidireccional.

Flexibilidad de piezas polares de la horquilla permite los poderosos campos concentrados para realmente concentrarse y aplicarse a la zona exacta que se está inspeccionando, independientemente del tamaño de la pieza o la masa. Por esta razón, el yugo reproducirá y duplicar las mismas indicaciones de superficie obtenidos a partir del uso de equipos de alta magnético grande, amperaje.

ES X-ESPECIFICACIONES

PESO	TENSIÓN AC	HZ	AMPS EN EL AIRE	MONTACARGAS CAPCCIDAD
7 LIBRA	42/115/220	50/60	3.0/.75/2.0	15 LIBRA @ 115V

Cada ES-X yugo ha sido probado en la casa para asegurarse de que se han cumplido los specifiactions anteriores y que cada Es-X yugo cumplen o exceden todos o algunos de los siguientes specifiactions:

ASTM E709-08

ASME Sección V, 2011

BS EN ISO 9934-3: 2002

Además, para garantizar la seguridad de la ES-X, una prueba la integridad del aislamiento (conocido como HY-POT) se realiza en cada yugo.

ES-X OPERACIÓN / INSTRUCCIONES

Utilización de la sonda Ferroso (o yugo) como una fuente magnética, también tendrá que usar uno de los siguientes materiales para la prueba correcta:

* Los polvos secos
* Aceite o agua con fluorescente o visible suspender partículas
* fuente de luz ultravioleta apropiada, si es necesario (fluorescente solamente)

Las piezas polares son ajustables, sin embargo, se recomienda que normalmente pueden usar mientras que en una posición recta hacia arriba y abajo. (Approxamatly 6 "entre las piezas polares. La separación de las piezas polares se puede ampliar y / o minimizarse para crear campos de alta densidad en un área pequeña.

NOTA: SÓLO EN FUNCIONAMIENTO LA SONDA EN FERROSOS la tensión especificada.

Paso 1 Coloque las piezas polares sobre la superficie a inspeccionar colocar los postes en ángulo recto con el supuesto defecto.
Paso 2 Pulse y mantenga pulsado el interruptor de alimentación.
Paso 3 Mientras mantiene el interruptor de encendido, ligeramente polvo el polvo seco o aplicar las partículas suspendidas húmedas sobre el área que se está probando.
Cambiar Etapa 4 Release inmediatamente después de la aplicación defectos se pueden ver al instante.
Paso 5: Encienda yugo 90 grados desde la primera "zona de pruebas" y repita los pasos 1-4.

Normalmente, un ratio máximo de 2 minutos ON / OFF 2 es suficiente. Máxima duración de conexión es de 4 minutos. Calefacción del mango es una indicación de sobrecarga de trabajo.

Mientras que los campos de corriente alterna son las más deseables para la inspección de grandes masas, la sonda ferroso (o el yugo) también se puede utilizar para DC pulsada.

Inspección de CC pulsada se logra mediante el uso de una fuente de alimentación ES-X con la sonda Ferroso (o ES-X Yoke) y realizando los mismos pasos (1-5) en Operaciones / Instrucciones de la sonda Ferroso ES-X.